科学する基盤技術としての「計測」

株式会社 IHI 取締役 常務執行役員 航空・宇宙・防衛事業領域長

識名 朝春 Shikina Tomoharu



IHI 航空・宇宙・防衛事業領域の識名です。当 領域の事業への広範な分野における IIC の皆さま のご支援、ご協力に対し、この場をお借りして改 めて御礼申し上げます。

航空エンジン、宇宙機器、防衛装備品はいずれ も高度技術の集合体ですが、その開発、製造、運 用支援、継続的改善においては、まずは対象とな る製品やシステムの挙動を理解することがその基 本であり、その意味で計測技術は我々の事業を支 える最も重要な基盤技術の一つです。最先端の計 測技術は、対象の特性や挙動の理解を深め、さら に高度な製品設計や生産技術を可能にし、製品や サービスの価値向上と競争力の強化に大きく貢献 をしており、その重要性は今後益々高まってくる と考えています。

私ごとで恐縮ですが、私はIHI入社後、開発中の航空エンジンのテストエンジニアとして、技術者としてのキャリアを踏み出しました。組立てたばかりのエンジンの安定作動を確認しつつ、慎重に最高レーティングを目指します。健全性を確認した後は、エンジンの性能、機能を確認するために、さまざまな試験を繰り返します。新入社員にはエンジンの轟音を聞きながら、わくわくする毎日でした。ただし、開発段階にあるエンジンです

ので、高振動や性能不足等の問題が少なからず発 生します。その度に、計測データを基に原因究明 と改良設計が行われて開発エンジンの完成度が上 げられていきますが、当然のことながら、この改 良サイクルは、計測されたデータの信頼性の上に 成立しています。当時でも(1980年代初頭)、開 発エンジンでは1,000点を超えるパラメーター(温 度、圧力、振動、回転数、流量、推力等)の計測 が行われることは珍しくなく、コンピューターの 性能も今日のそれとは比べるべくもないレベルで あり、信頼できる高品質の計測データを設計陣に 届けることにテストエンジニアとしての大きな責 任とプレッシャーを感じながら、日々奮闘してい たことを思い出します。回転部の温度や振動を計 測するためのテレメトリーシステムや光学計測系 の導入も進められていましたので、計測技術の奥 の深さを若手技術者として胸に刻んだ時期でもあ りました。

それから十数年経った頃から、大卒技術系を対象とした採用面接を担当することになりました。 卒論や修論の中で実験を行っている学生さんが数多くいますが、その場合には、しばしば研究テーマそのものよりも、実験に使用した計測技術や計測で苦労した点等を質問していました。目の前に 座る若者の姿が、若かりし頃のテストエンジニア 時代を思い出させた面もあるのでしょうが、計測 を切り口にしたやり取りでは、その学生さんがい かに真剣に研究テーマに取り組んでいるかが如実 に表れることに気付いたからです。予想外の質問 に戸惑いながら、実験で自分自身が納得できる データを確保するために文字通り格闘してきた経 験を自分の言葉で語る学生さんには、研究対象の 本質に一歩でも近づこうとしている真剣さと技術 者としての謙虚さが見て取れました。もちろん即、 「採用」の判定です。 製造業における技術者として、あらゆる科学をする者にとって、対象をじっくりと見つめて理解を深めることが基本であり、最も重要なことだと信じています。そこでは計測技術が極めて重要な役割を果たします。IICの皆さまは、IHIグループのあらゆる分野において、この基幹技術で事業を支えておられます。IICの技術の更なる発展に期待し、今後ともIICの皆さまと共に、航空・宇宙・防衛分野の製品・サービスの価値向上に挑戦し、社会の発展と安全保障に貢献していきたいと思います。